臺北市立松山高級工農職業學校

106學年度第1學期教學計畫表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 科目 | 機械加工  實習1 | 班級 | 機三智 | | 每週節數 | | 4節 | 任課教師 | 林俊呈 |
| 項目 | 內 容 摘 要 | | | | | | | | 備 註 |
| 教學目標 | 一、培養正確的手工具與量具操作技能。  二、熟悉各種工作母機正確的操作技能。  三、認識工廠管理與機械維護的要領。  四、養成良好的工作安全與衛生習慣。 | | | | | | | |  |
| 教學方法 | ■ 1.講述教學法 | | | ■ 6.協同教學法 | | 🞏11.問題教學法 | | | 1.請教師自行勾選(可複選)。  2.選其他者自行填寫 |
| 🞏 2.精熟教學法 | | | 🞏 7.創意教學法 | | 🞏12.角色扮演教學法 | | |
| ■ 3.啟發教學法 | | | 🞏 8.討論教學法 | | 🞏13.電視教學法 | | |
| ■ 4.練習教學法 | | | ■ 9.示範教學法 | | ■14.電腦輔助教學法 | | |
| 🞏 5.發表教學法 | | | ■10.作業教學法 | | 🞏15.其他( ) | | |
| 教 學 內 容 | 本課程以教授車床、銑床加工技術為主，本學期主要教學內容為：  1. 內錐度車削與配合  2. 偏心車削與配合  3. 一般銑削工作  4. 分度盤工作  5. 平面磨削 | | | | | | | |  |
| 評 量 方 式 | 本課程之評量悉依職業學校學生成績考查辦法及本校補充規定辦理：  1.實習技能佔60﹪：含技能成效考查、實習報告、技能測驗等。  2.相關知識佔20﹪：含日常考查、期中測驗、期末測驗。  3.職業道德佔20﹪：含工作勤惰、服務態度、安全、工具及設備維護等。 | | | | | | | |  |
| 學生準備事項 | 1.學生應作課前預習及課後複習。  2.習作部分應確實操作，不可遲交或複製。  3.上課務必攜帶講義。  4.實習時務必配帶安全眼鏡。  5.各項成品要確實完成，不可遲交或複製。 | | | | | | | |  |
| 家長配合事項 | 1.請家長就教學目標及教學評量，督促學生用心複習。  2.實習報告，希望家長督促學生用心寫作，按時繳交。 | | | | | | | |  |